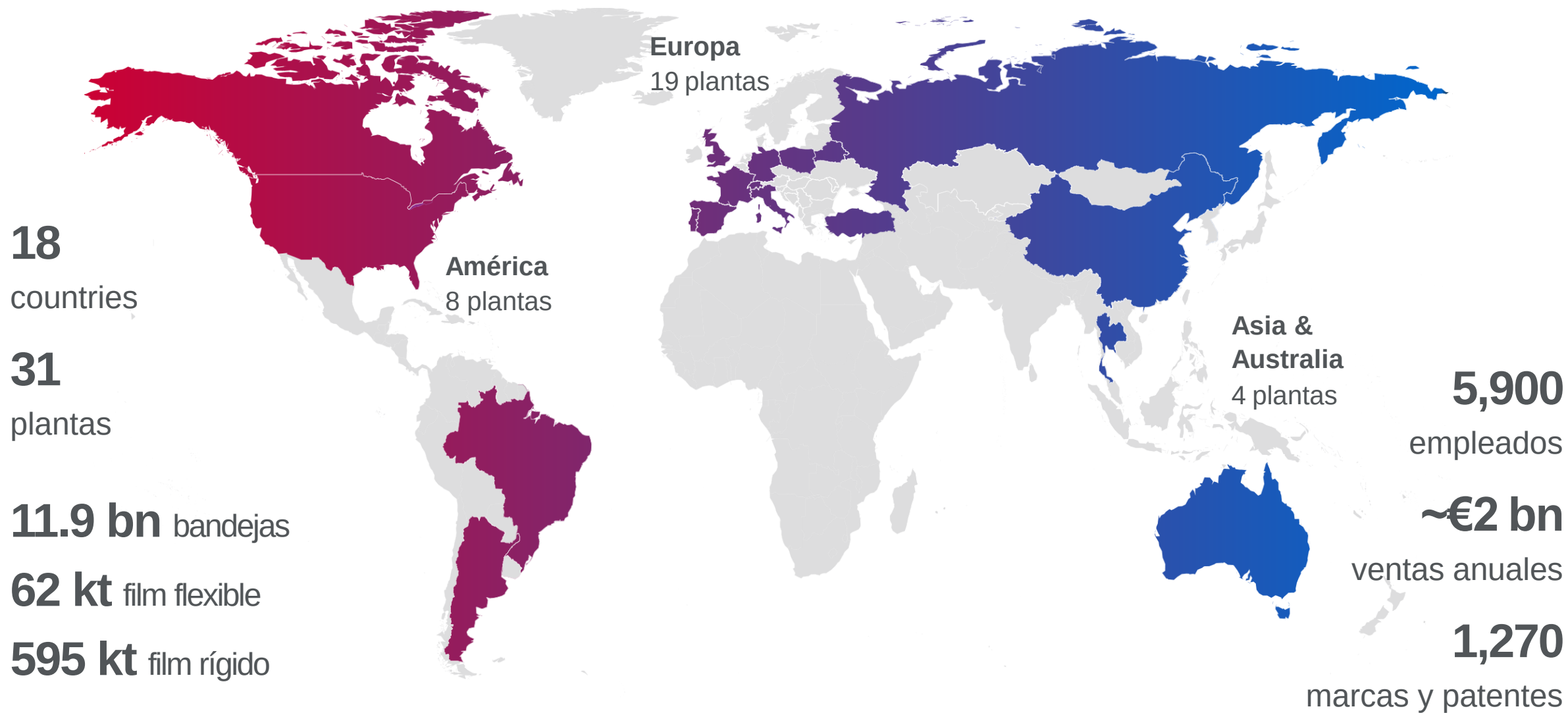




Colaboración Grupo Trabajo Medio Ambiente | Reunión sobre gestión envases |

18 mayo de 2023

Presencia global



Food Packaging



Fruit and produce

Protein

Bakery

Food to go



Pharma, Health & Specialties



Health & Consumer
Products

Pharma &
Medical Devices

Home, building
and constructions

Cards and graphics

Labels



Nuestros tres objetivos



Close the Loop

- Utilizar más material reciclado
- Diseñar para reciclar
- Tray to Tray

Investing in better

Act Responsibly

- 0 accidentes
- >30% mujeres en puestos directivos
- >80% satisfacción empleados
- Una comunidad por planta

Work Smarter

- Cero desperdicio a vertedero
- No incineración sin recuperación energética
- Eficiencia energética 17%
- Objetivo 1&2 50% reducción emisiones
- Objetivo 3 20% reducción intensidad

Close the Loop

Nuestras metas

Meta I

Utilizar más
material
reciclado

Meta II

Diseñar para
reciclar

Meta III

Cerrar el
círculo de los
envases

Meta I

Utilizar más material reciclado

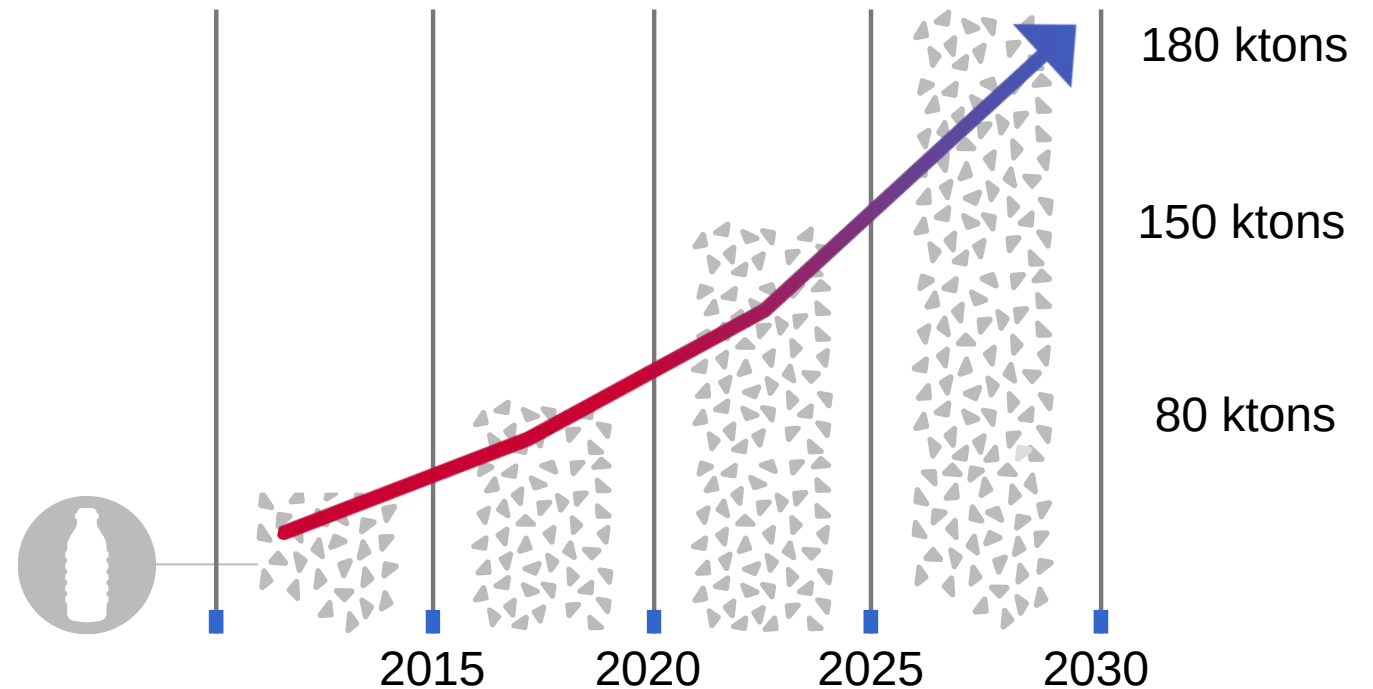
**Para finales de 2025,
utilizaremos como mínimo un
30 % de material posconsumo
en nuestros envases.**

Nos hemos comprometido a
ampliar nuestros volúmenes y
fomentar la innovación, de modo
que podamos usar otros
materiales reciclados.





**Anualmente reciclamos
más de 10.000 millones de
botellas para fabricar
nuevos envases**



Meta II

Diseñar para reciclar

De aquí a 2025, el 100 % de nuestros envases estará diseñado para ser reciclable.

Evidentemente, pese a que hacemos todos los esfuerzos posibles, se precisan grandes cambios en todo el mundo para crear la infraestructura necesaria para recoger, clasificar y reciclar plásticos.



Diseñar para reciclar



kp Elite®

- Reciclable y contiene reciclado
- Transparencia mejorada
- Resistencia mejorada con peso mínimo
- Reducción de fugas gracias a sistema de sellado



kp Monoseal

- Temperaturas más bajas de sellado
- Tiempos más rápidos de sellado
- Monomaterial
- Menor peso



kp Infinity™ (EPP)

- Monomaterial reciclable
- Mantiene la comida caliente durante más tiempo
- Resistente al agua y a los ácidos y álcalis
- Seguro, higiénico y apto para el microondas.
- Ligero, versátil y duradero.

Diseñar para reciclar



kp Eternal™

- Monomaterial reciclable fabricado a partir de botellas y bandejas
- Compatible con gama de films extensibles
- Transparencia mejorada
- Resistencia



LINwrap PO range

- Protege alimentos y reduce desperdicio alimentario
- Máxima claridad
- Propiedades de resistencia mejoradas
- Certificado reciclable



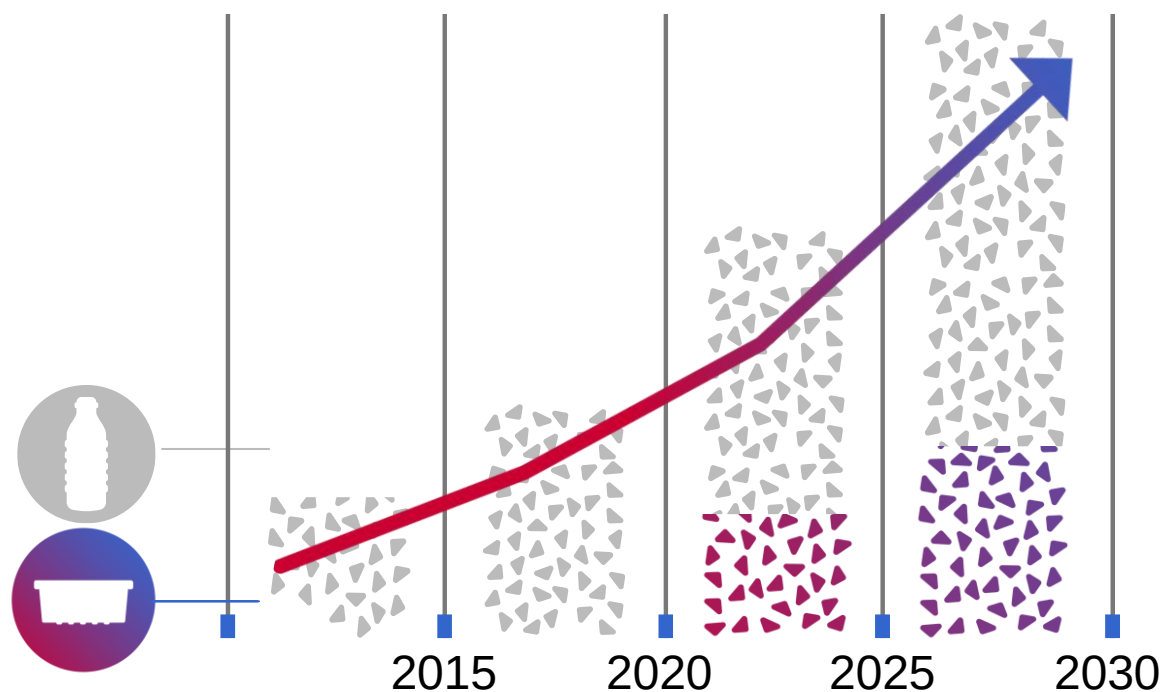
LINTOP PP HB

- Anti-vaho y alta barrera
- Sellado excelente, opciones pelables y lock
- Reducción de espesores
- Certificado reciclable



Meta III

Cerrar el círculo de los envases



Para finales de 2025, al menos el 30 % del material reciclado de nuestros envases incluirá el material «Tray2Tray™ que representa aproximadamente más 250 millones de envases al mes».



...con la colaboración de toda la cadena de valor

Creando demanda de

- Envases reciclables
- Contenido reciclado

Diseñar para reciclar

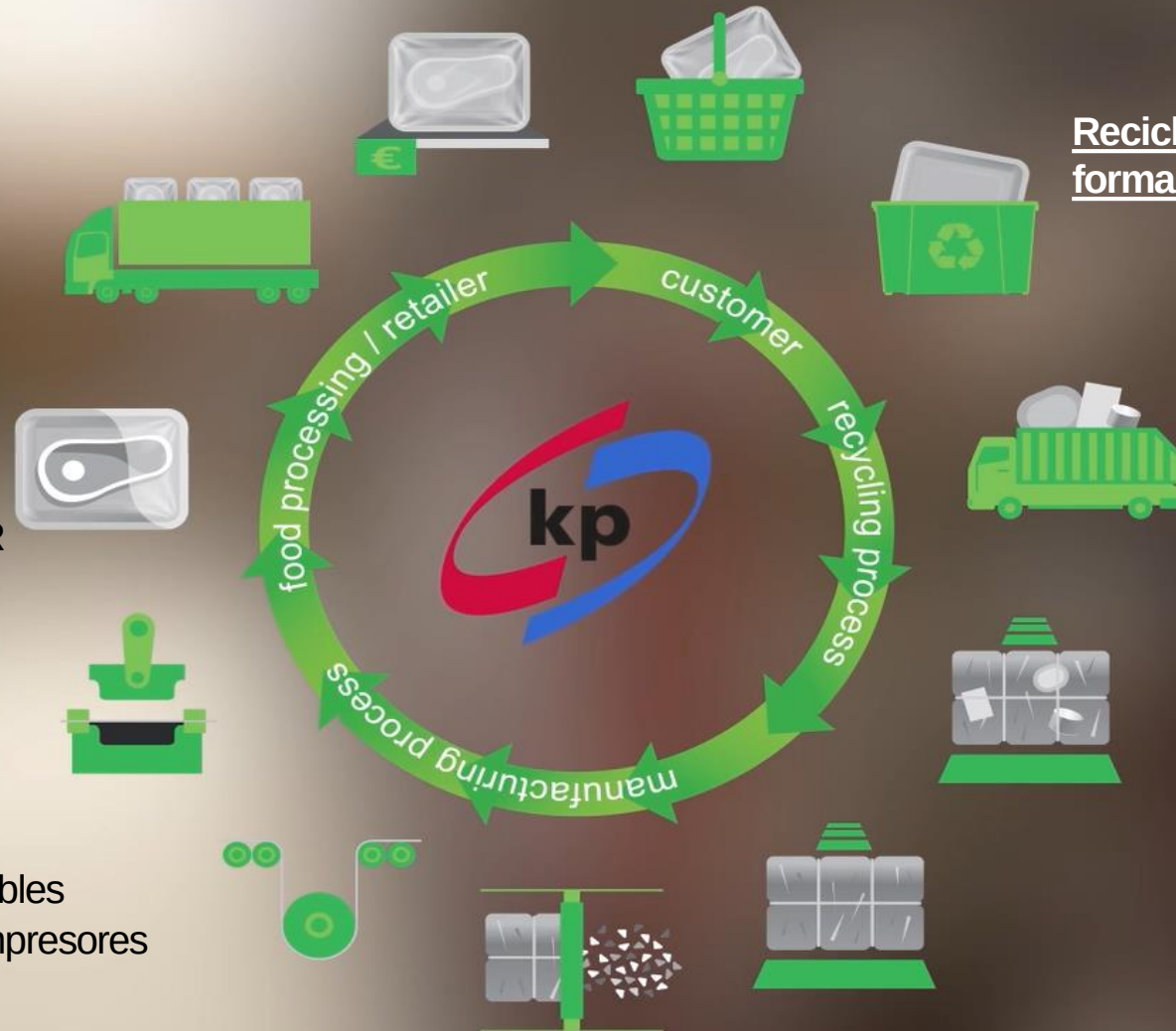
- Transparente y monomaterial
- Colores detectables mediante NIR

Etiquetas

- Densidad $< 1\text{g/cm}^3$
- Adhesivos lavables

Film tapa

- MonoPET (no impreso)
- Materiales con densidad $< 1\text{g/cm}^3$
- Facilitar separación: envases pelables
- Recomendaciones EUPIA para impresores (reciclabilidad de tintas)



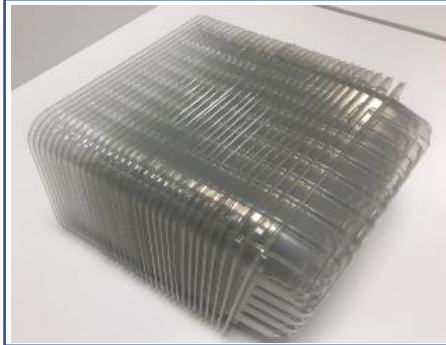
Reciclar en el hogar de forma selectiva

Mejorar los sistemas de clasificación y separación

Crear un flujo diferenciados de envases de PET

- Recogida separada
- Identificación mono/multi material
- Adecuación de las líneas de separación
- Adaptación de las líneas de reciclado

Proyectos piloto en Europa



**Grupo de
trabajo
termoformado**

(Wellman, Valorplast y KP)



Donnons ensemble une
nouvelle vie à nos produits.

Recyclage PB PET

Wellman, Valorplast, Klockner Pentaplast,
Paccor, Guillin, Indorama Ventures, Ioniqa



IK Industrievereinigung
Kunststoffverpackungen e.V.

PET Trays Working
Group of the German
Plastic Packaging
Industry Association



Unión Europea

Fondo Europeo
de Desarrollo Regional



BARYR

Bandejas Alimentarias Recicladas y Reciclables



kp Tray2Tray™ Dando una nueva vida a los envases



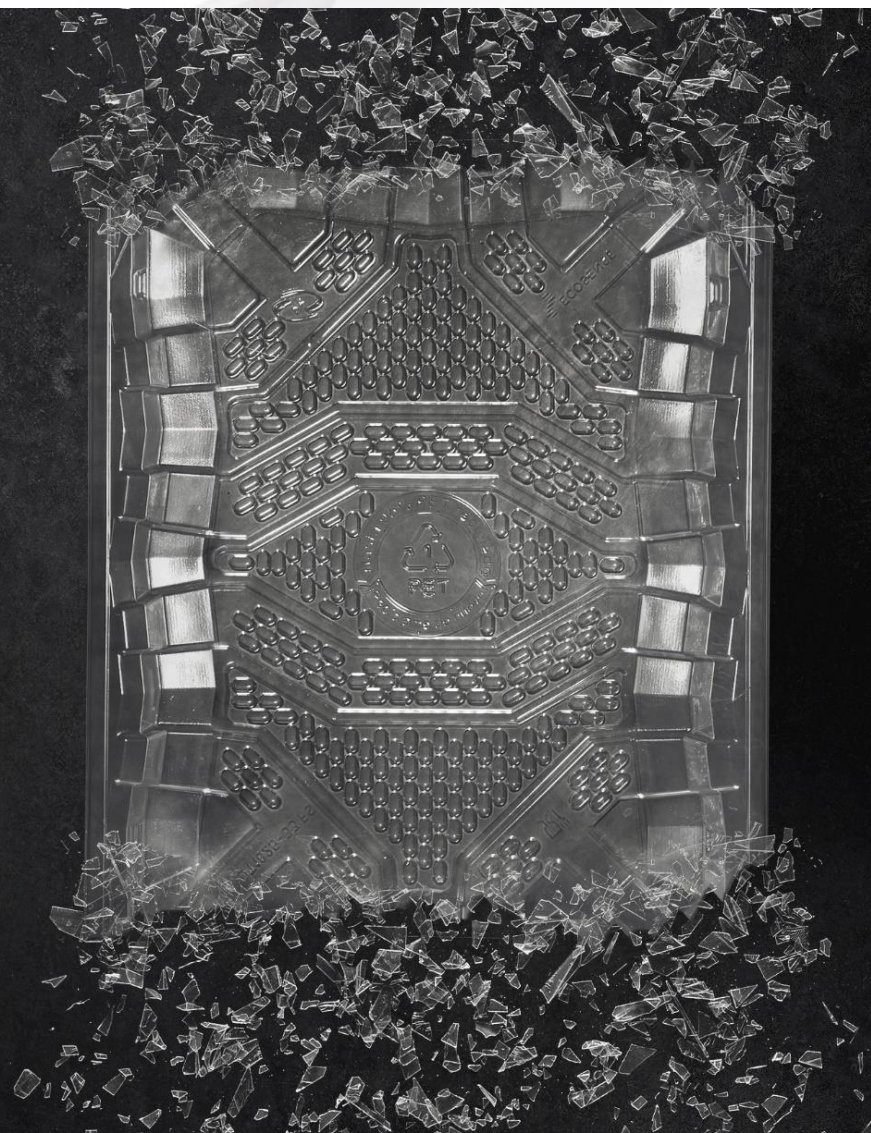
Nuestro objetivo es revolucionar el reciclaje de los envases alimentarios comprometiéndonos a cerrar el círculo de la sostenibilidad

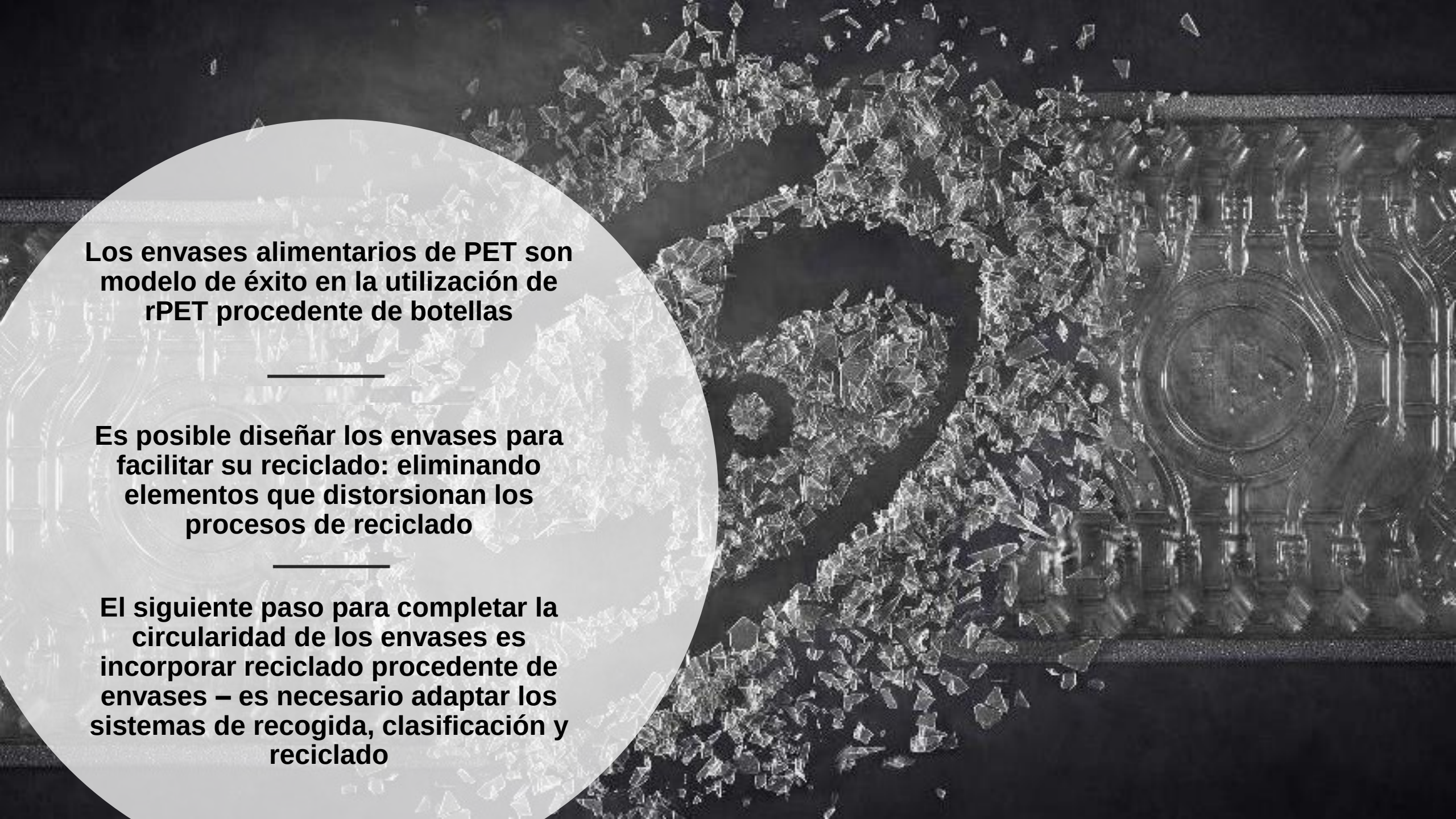
Trabajamos para recuperar los envases una vez utilizados por los consumidores y transformarlos de nuevo en envases que continúan protegiendo los alimentos.

Gracias a kp Tray2Tray™, nuestros envases consiguen ser recuperados para convertirse una y otra vez en envases seguros, totalmente reciclables, que protegen y alargan la vida útil de los alimentos

Las posibilidades son infinitas

Tray2Tray™



A black and white photograph showing the recycling process of PET bottles. On the right, a conveyor belt carries several clear PET bottles. On the left, a large pile of crushed PET bottle fragments is visible. A large, semi-transparent white circle is overlaid on the left side of the image, containing three lines of text.

**Los envases alimentarios de PET son
modelo de éxito en la utilización de
rPET proveniente de botellas**

**Es posible diseñar los envases para
facilitar su reciclado: eliminando
elementos que distorsionan los
procesos de reciclado**

**El siguiente paso para completar la
circularidad de los envases es
incorporar reciclado proveniente de
envases – es necesario adaptar los
sistemas de recogida, clasificación y
reciclado**